

Série : IPE SMART
Modelo : 602

**Enfriadora de agua a condensación por aire,
Ventiladores axiales y compresores semi-herméticos**

POTENCIA

POTENCIA FRIGORÍFICA	kW	119.6	168.4
POTENCIA ABSORBIDA	kW	37.0	40.54

COMPRESOR (ES)

TIPO	SEMI – HERMÉTICO A PISTÓN		
NÚMERO	2		
TIPO DE GAS REFRIGERANTE	R 407 C		
CARGA DE GAS	Kg	2 x 13.0	

CONDENSADOR

TIPO	BATERIA DE TUBOS DE COBRE Y ALETAS DE ALUMINIO		
TEMPERATURA EXTERIOR	°C	35	25

VENTILADOR (ES)

CAUDAL DE AIRE TOTAL	m ³ /h	45 200	
MOTORES : Nº Y POTENCIA	n x kW	4 x 1.05	

EVAPORADOR

TIPO	INMERSO EN TANQUE EVAPORADOR		
CAUDAL DE AGUA	m ³ /h	20.58	29.0
TEMPERATURA DE ENTRADA AGUA	°C	12	20
TEMPERATURA DE SALIDA AGUA	°C	7	15
GLYCOL	%	0	

KIT HIDRÁULICO

PRESIÓN DE LA BOMBA	Bar	2.7	2.4
POTENCIA DE LA BOMBA	kW	3.0	
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	l	500	

DIMENSIONES

LARGO	mm	3 520	
ANCHO	mm	990	
ALTO	mm	2 215	
PESO DE EXPEDICIÓN	Kg	1 900	
PESO DE FUNCIONAMIENTO	Kg	2 450	
CONEXIONES DE AGUA	"	3"	

DATOS ELÉCTRICOS

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	V/~ /Hz	400 / 3 / 50 + T	
POTENCIA TOTAL ABSORBIDA	kW	44.2	
CORRIENTE A PLENA CARGA (FLA)	A	113.8	
CORRIENTE CON ROTOR BLOQUEADO (LRA)	A	232.0	

NIVEL DE PRESIÓN SONORA

A 10 MTS. EN CAMPO LIBRE	dB(A)	57	
--------------------------	-------	----	--