

Série : IPE SMART
Modelo : 502

Enfriadora de agua a condensación por aire,
Ventiladores axiales y compresor semi-hermético

POTENCIA

POTENCIA FRIGORÍFICA	kW	98.4	138.2
POTENCIA ABSORBIDA	kW	28.8	30.4

COMPRESOR (ES)

TIPO	SEMI – HERMÉTICO A PISTÓN		
NÚMERO	2		
TIPO DE GAS REFRIGERANTE	R 407 C		
CARGA DE GAS	Kg	2 x 10.0	

CONDENSADOR

TIPO	BATERIA DE TUBOS DE COBRE Y ALETAS DE ALUMINIO		
TEMPERATURA EXTERIOR	°C	35	25

VENTILADOR (ES)

CAUDAL DE AIRE TOTAL	m ³ /h	34 700	
MOTORES : Nº Y POTENCIA	n x kW	4 x 0.65	

EVAPORADOR

TIPO	IMMERGE DANS BALLON TAMPON		
CAUDAL DE AGUA	m ³ /h	16.92	23.76
TEMPERATURA DE ENTRADA AGUA	°C	12	20
TEMPERATURA DE SALIDA AGUA	°C	7	15
GLYCOL	%	0	

KIT HIDRÁULICO

PRESIÓN DE LA BOMBA	Bar	2.8	2.6
POTENCIA DE LA BOMBA	kW	3.0	
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	l	500	

DIMENSIONES

LARGO	mm	3 520	
ANCHO	mm	990	
ALTO	mm	2 215	
PESO DE EXPEDICIÓN	Kg	1 800	
PESO DE FUNCIONAMIENTO	Kg	2 350	
CONEXIONES DE AGUA	"	3"	

DATOS ELÉCTRICOS

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	V/~ /Hz	400 / 3 / 50 + T	
POTENCIA TOTAL ABSORBIDA	kW	35.60	
CORRIENTE A PLENA CARGA (FLA)	A	86.0	
CORRIENTE CON ROTOR BLOQUEADO (LRA)	A	185	

NIVEL DE PRESIÓN SONORA

A 10 MTS. EN CAMPO LIBRE	dB(A)	56	
--------------------------	-------	----	--