

Série : IPE SMART
Modelo : 301

**Enfriadora de agua a condensación por aire,
Ventiladores axiales y compresor semi-hermético**

POTENCIA

POTENCIA FRIGORÍFICA	kW	61.1	86.6
POTENCIA ABSORBIDA	kW	18.7	19.7

COMPRESOR (ES)

TIPO	SEMI - HERMÉTICO A PISTÓN		
NÚMERO	1		
TIPO DE GAS REFRIGERANTE	R 407 C		
CARGA DE GAS	Kg	11.5	

CONDENSADOR

TIPO	BATERIA DE TUBOS DE COBRE Y ALETAS DE ALUMINIO		
TEMPERATURA EXTERIOR	°C	35	25

VENTILADOR (ES)

CAUDAL DE AIRE TOTAL	m³/h	26 900	
MOTORES : Nº Y POTENCIA	n x kW	3 x 0.65	

EVAPORADOR

TIPO	INMERSO EN TANQUE EVAPORADOR		
CAUDAL DE AGUA	m3/h	10.5	14.9
TEMPERATURA DE ENTRADA AGUA	°C	12	20
TEMPERATURA DE SALIDA AGUA	°C	7	15
GLYCOL	%	0	

KIT HIDRÁULICO

PRESIÓN DE LA BOMBA	Bar	3.4	2.9
POTENCIA DE LA BOMBA	kW	1.80	
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	l	460	

DIMENSIONES

LARGO	mm	2 580	
ANCHO	mm	990	
ALTO	mm	2 155	
PESO DE EXPEDICIÓN	Kg	1 010	
PESO DE FUNCIONAMIENTO	Kg	1 300	
CONEXIONES DE AGUA	"	2"	

DATOS ELÉCTRICOS

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	V~/Hz	400 / 3 / 50 + T	
POTENCIA TOTAL ABSORBIDA	kW	22.3	
CORRIENTE A PLENA CARGA (FLA)	A	53.8	
CORRIENTE CON ROTOR BLOQUEADO (LRA)	A	176.0	

NIVEL DE PRESIÓN SONORA

A 10 MTS. EN CAMPO LIBRE	dB(A)	55	
--------------------------	-------	----	--