

**Série : IPE SMART**  
**Modelo : 121**

Enfriadora de agua a condensación por aire,  
Ventilador axial y compresor SCROLL

**POTENCIA**

POTENCIA FRIGORÍFICA	kW	29.9	40.2
POTENCIA ABSORBIDA	kW	9.0	7.8

**COMPRESORES (ES)**

TIPO	HERMÉTICO TIPO SCROLL		
NÚMERO	1		
TIPO DE GAS REFRIGERANTE	R 407 C		
CARGA DE GAS	Kg	8.0	

**CONDENSADOR**

TIPO	BATERIA DE TUBOS DE COBRE Y ALETAS DE ALUMINIO		
TEMPERATURA EXTERIOR	°C	35	25

**VENTILADOR (ES)**

CAUDAL DE AIRE TOTAL	m <sup>3</sup> /h	12 700	
MOTORES : Nº Y POTENCIA	n x kW	1 x 1.05	

**EVAPORADOR**

TIPO	INMERSO EN TANQUE EVAPORADOR		
CAUDAL DE AGUA	m <sup>3</sup> /h	5.14	6.9
TEMPERATURA DE ENTRADA AGUA	°C	12	20
TEMPERATURA DE SALIDA AGUA	°C	7	15
GLYCOL	%	0	

**KIT HIDRÁULICO**

PRESIÓN DE LA BOMBA	Bar	3.1	3.0
POTENCIA DE LA BOMBA	kW	1.5	
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	l	160	

**DIMENSIONES**

LARGO	mm	1 280	
ANCHO	mm	990	
ALTO	mm	2 075	
PESO DE EXPEDICIÓN	Kg	560	
PESO DE FUNCIONAMIENTO	Kg	720	
CONEXIONES DE AGUA	"	1"1/4	

**DATOS ELÉCTRICOS**

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	V/~ / Hz	400 / 3 / 50 + T	
POTENCIA TOTAL ABSORBIDA	kW	15.1	
CORRIENTE A PLENA CARGA (FLA)	A	28.5	
CORRIENTE CON ROTOR BLOQUEADO (LRA)	A	134.0	

**NIVEL DE PRESIÓN SONORA**

A 10 MTS. EN CAMPO LIBRE	dB(A)	52.0	
--------------------------	-------	------	--