

Série : IPE SMART
Modelo : 702

Enfriadora de agua a condensación por aire,
Ventiladores axiales y compresores semi-herméticos

POTENCIA

POTENCIA FRIGORÍFICA	kW	144.2	204.0
POTENCIA ABSORBIDA	kW	44.4	48.4

COMPRESOR (ES)

TIPO	SEMI – HERMÉTICO A PISTÓN		
NÚMERO	2		
TIPO DE GAS REFRIGERANTE	R 407 C		
CARGA DE GAS	Kg	2 x 15.5	

CONDENSADOR

TIPO	BATERIA DE TUBOS DE COBRE Y ALETAS DE ALUMINIO		
TEMPERATURA EXTERIOR	°C	35	25

VENTILADOR (ES)

CAUDAL DE AIRE TOTAL	m ³ /h	51 000	
MOTORES : Nº Y POTENCIA	n x kW	3 x 2.0	

EVAPORADOR

TIPO	INMERSO EN TANQUE EVAPORADOR		
CAUDAL DE AGUA	m ³ /h	24.8	35.1
TEMPERATURA DE ENTRADA AGUA	°C	12	20
TEMPERATURA DE SALIDA AGUA	°C	7	15
GLYCOL	%	0	

KIT HIDRÚALICO

PRESIÓN DE LA BOMBA	Bar	2.6	2.3
POTENCIA DE LA BOMBA	kW	3.0	
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	l	500	

DIMENSIONES

LARGO	mm	3 520	
ANCHO	mm	990	
ALTO	mm	2 310	
PESO DE EXPEDICIÓN	Kg	1 980	
PESO DE FUNCIONAMIENTO	Kg	2 550	
CONEXIONES DE AGUA	"	3"	

DATOS ELÉCTRICOS

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	V/~ /Hz	400 / 3 / 50 + T	
POTENCIA TOTAL ABSORBIDA	kW	53.0	
CORRIENTE A PLENA CARGA (FLA)	A	125.5	
CORRIENTE CON ROTOR BLOQUEADO (LRA)	A	256.0	

NIVEL DE PRESIÓN SONORA

A 10 MTS. EN CAMPO LIBRE	dB(A)	58	
--------------------------	-------	----	--