

Série : IPE SMART
Modelo : 251

Enfriadora de agua a condensación por aire,
Ventiladores axiales y compresor semi-hermético

POTENCIA

POTENCIA FRIGORÍFICA	kW	50.0	70.6
POTENCIA ABSORBIDA	kW	14.2	14.8

COMPRESOR (ES)

TIPO	SEMI-HERMÉTICO A PISTÓN		
NÚMERO	1		
TIPO DE GAS REFRIGERANTE	R 407 C		
CARGA DE GAS	Kg	10.0	

CONDENSADOR

TIPO	BATERIA DE TUBOS DE COBRE Y ALETAS DE ALUMINIO		
TEMPERATURA EXTERIOR	°C	35	25

VENTILADOR (ES)

CAUDAL DE AIRE TOTAL	m ³ /h	24 000	
MOTORES : Nº Y POTENCIA	n x kW	2 x 1.05	

EVAPORADOR

TIPO	INMERSO EN TANQUE EVAPORADOR		
CAUDAL DE AGUA	m ³ /h	8.6	12.15
TEMPERATURA DE ENTRADA AGUA	°C	12	20
TEMPERATURA DE SALIDA AGUA	°C	7	15
GLYCOL	%	0	

KIT HIDRÁULICO

PRESIÓN DE LA BOMBA	Bar	3.5	3.2
POTENCIA DE LA BOMBA	kW	1.8	
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	l	290	

DIMENSIONES

LARGO	mm	1 930	
ANCHO	mm	990	
ALTO	mm	2 175	
PESO DE EXPEDICIÓN	Kg	860	
PESO DE FUNCIONAMIENTO	Kg	1 150	
CONEXIONES DE AGUA	"	1"1/2	

DATOS ELÉCTRICOS

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	V/~ /Hz	400 / 3 / 50 + T	
POTENCIA TOTAL ABSORBIDA	kW	18.90	
CORRIENTE A PLENA CARGA (FLA)	A	46.80	
CORRIENTE CON ROTOR BLOQUEADO (LRA)	A	146.0	

NIVEL DE PRESIÓN SONORA

A 10 MTS. EN CAMPO LIBRE	dB(A)	54	
--------------------------	-------	----	--