

**Série : IPE SMART**  
**modèle : 201**

**Enfriadora de agua a condensación por aire,  
Ventilador axial y compresor SCROLL**

### POTENCIA

POTENCIA FRIGORÍFICA	kW	43.2	60.1
POTENCIA ABSORBIDA	kW	12.6	11.9

### COMPRESOR (ES)

TIPO	HERMÉTICO TIPO SCROLL		
NÚMERO	1		
TIPO DE GAS REFRIGERANTE	R 407 C		
CARGA DE GAS	Kg	9.0	

### CONDENSADOR

TIPO	BATERIA DE TUBOS DE COBRE Y ALETAS DE ALUMINIO		
TEMPERATURA EXTERIOR	°C	35	25

### VENTILADOR (ES)

CAUDAL DE AIRE TOTAL	m <sup>3</sup> /h	18 300	
MOTORES : Nº Y POTENCIA	n x kW	2 x 0.65	

### EVAPORADOR

TIPO	INMERSO EN TANQUE EVAPORADOR		
CAUDAL DE AGUA	m <sup>3</sup> /h	7.43	10.33
TEMPERATURA DE ENTRADA AGUA	°C	12	20
TEMPERATURA DE SALIDA AGUA	°C	7	15
GLYCOL	%	0	

### KIT HIDRÁULICA

PRESIÓN DE LA BOMBA	Bar	3.0	2.8
POTENCIA DE LA BOMBA	kW	1.5	
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	l	290	

### DIMENSIONES

LARGO	mm	1 930	
ANCHO	mm	990	
ALTO	mm	2 155	
PESO DE EXPEDICIÓN	Kg	760	
PESO DE FUNCIONAMIENTO	Kg	1 050	
CONEXIONES DE AGUA	"	1"1/2	

### DATOS ELÉCTRICOS

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	V/~ / Hz	400 / 3 / 50 + T	
POTENCIA TOTAL ABSORBIDA	kW	21.80	
CORRIENTE A PLENA CARGA (FLA)	A	38.7	
CORRIENTE CON ROTOR BLOQUEADO (LRA)	A	205.0	

### NIVEL DE PRESIÓN SONORA

A 10 MTS. EN CAMPO LIBRE	dB(A)	51	
--------------------------	-------	----	--