

**Série : IPE SMART**  
**Modelo : 151**

Enfriadora de agua a condensación por aire,  
Ventilador axial y compresor SCROLL

**POTENCIA**

POTENCIA FRIGORÍFICA	kW	34.7	48.4
POTENCIA ABSORBIDA	kW	10.8	10.3

**COMPRESOR (ES)**

TIPO	HERMÉTICO TIPO SCROLL		
NÚMERO	1		
TIPO DE GAS REFRIGERANTE	R 407 C		
CARGA DE GAS REFRIGERANTE	Kg	8.5	

**CONDENSADOR**

TIPO	BATERIA DE TUBOS DE COBRE Y ALETAS DE ALUMINIO		
TEMPERATURA EXTERIOR	°C	35	25

**VENTILADOR (ES)**

CAUDAL DE AIRE TOTAL	m <sup>3</sup> /h	12 000	
MOTORES : Nº Y POTENCIA	n x kW	1 x 1.05	

**EVAPORADOR**

TIPO	INMERSO EN TANQUE EVAPORADOR		
CAUDAL DE AGUA	m <sup>3</sup> /h	5.96	8.32
TEMPERATURA DE ENTRADA AGUA	°C	12	20
TEMPERATURA DE SALIDA AGUA	°C	7	15
GLYCOL	%	0	

**KIT HIDRÁULICO**

PRESIÓN DE LA BOMBA	Bar	3.1	2.9
POTENCIA DE LA BOMBA	kW	1.5	
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	l	160	

**DIMENSIONES**

LARGO	mm	1 280	
ANCHO	mm	990	
ALTO	mm	2 075	
PESO DE EXPEDICIÓN	Kg	575	
PESO DE FUNCIONAMIENTO	Kg	740	
CONEXIONES DE AGUA	"	1"1/4	

**DATOS ELÉCTRICOS**

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	V/~ /Hz	400 / 3 / 50 + T	
POTENCIA TOTAL ABSORBIDA	kW	18.5	
CORRIENTE A PLENA CARGA (FLA)	A	33.5	
CORRIENTE CON ROTOR BLOQUEADO (LRA)	A	174.0	

**NIVEL DE PRESIÓN SONORA**

A 10 MTS. EN CAMPO LIBRE	dB(A)	52	
--------------------------	-------	----	--