

Série : IPE SMART
Modelo : 1002

Enfriadora de agua a condensación por aire,
Ventiladores axiales y compresores semi-herméticos

POTENCIA

POTENCIA FRIGORÍFICA	kW	197.7	280.6
POTENCIA ABSORBIDA	kW	60.8	65.4

COMPRESOR (ES)

TIPO	SEMI – HERMÉTICO A PISTÓN		
NÚMERO	2		
TIPO DE GAS REFRIGERANTE	R 407 C		
CARGA DE GAS	Kg	2 x 30.0	

CONDENSADOR

TIPO	BATERIA DE TUBOS DE COBRE Y ALETAS DE ALUMINIO		
TEMPERATURA EXTERIOR	°C	35	25

VENTILADOR (ES)

CAUDAL DE AIRE TOTAL	m ³ /h	74 400	
MOTORES : Nº Y POTENCIA	n x kW	4 x 2.0	

EVAPORADOR

TIPO	INMERSO EN TANQUE EVAPORADOR		
CAUDAL DE AGUA	m ³ /h	34.0	48.27
TEMPERATURA DE ENTRADA AGUA	°C	12	20
TEMPERATURA DE SALIDA AGUA	°C	7	15
GLYCOL	%	0	

KIT HIDRÁULICO

PRESIÓN DE LA BOMBA	Bar	3.1	2.9
POTENCIA DE LA BOMBA	kW	5.5	
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	l	2 x 460	

DIMENSIONES

LARGO	mm	3 900	
ANCHO	mm	2 000	
ALTO	mm	1.930	
PESO DE EXPEDICIÓN	Kg	2 200	
PESO DE FUNCIONAMIENTO	Kg	3 120	
CONEXIONES DE AGUA	"	3"	

DATOS ELÉCTRICOS

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	V/~ /Hz	400 / 3 / 50 + T	
POTENCIA TOTAL ABSORBIDA	kW	73.5	
CORRIENTE A PLENA CARGA (FLA)	A	167.2	
CORRIENTE CON ROTOR BLOQUEADO (LRA)	A	302.0	

NIVEL DE PRESIÓN SONORA

A 10 METRES EN CHAMP LIBRE	dB(A)	60	
----------------------------	-------	----	--